

## I Datenblatt I

### I Kondensations-Luftentfeuchter I

#### AD 520

#### Anwendung & Funktion

<b>Funktionsweise</b>	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
<b>Einsatzbereich</b>	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
<b>Eignung</b>	beheizte Räume bis 200 m <sup>3</sup> ** unbeheizte Räume bis 150 m <sup>3</sup> **

#### Ausführung


Gehäuse aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik
Bodenaufstellung. Standfestigkeit durch vier Gummipuffer. Die Geräte sind stapelbar.
Klappbarer Tragegriff für komfortables Tragen
Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen
Vollhermetischer Rollkolbenkompressor
2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY: Anzeige: kWh und Betriebsstunden Ein-/Aus-Schalter Anzeige Ist-/Soll-Feuchte Soll-Feuchteinstellung (bleibt auch nach Netz-trennung bestehen) Dauerlaufbetrieb Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar



**AIRCENTER**  
ENTFEUCHTUNGS- & KLIMATECHNIK



#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *</b>	30°C / 80% r.F. = 19,0 l/d / 330 W 27°C / 60% r.F. = 11,0 l/d / 295 W 20°C / 60% r.F. = 8,0 l/d / 260 W 10°C / 70% r.F. = 5,0 l/d / 210 W
<b>Umluftmenge</b>	Stufe 1/2 = 250 / 340 m <sup>3</sup> /h
<b>Arbeitsbereich</b>	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 95% r.F.
<b>Geräuschpegel</b>	46 dB(A)
<b>Netzanschluss</b>	230 V / 50 Hz
<b>Anschlusskabel</b>	4,5 m. mit Netzstecker
<b>Schutzart</b>	IPX4
<b>Kältemittel</b>	R134a
<b>Kondensat-ablauf</b>	Wasserauffangbehälter (7,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm
<b>Abmessungen</b>	Höhe / Breite / Tiefe 524 / 320 / 360 mm
<b>Gewicht</b>	17 kg
<b>Optional lieferbares Zubehör</b>	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Wandkonsole Pumpen-Kit
<b>Display-Anzeige eDRY</b>	

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte

Stand: Januar 2019 - Änderungen vorbehalten