

Seit Jahren bewährt. Durch die robuste Bauweise eignen diese Geräte besonders für Kellerräume, Lagerhallen, Baustellen, usw. Das integrierte Abtausungssystem und der staubunempfindliche Rohrwärmetauscher garantieren **beste Entfeuchtungsleistung - auch in kalten Räumen.** Vollautomatischer Betrieb mit stufenlosem Hygrostat und mit umweltneutralem Kältemittel.



Produktvorteile:





- ✓ Ideal für kalte Räume
- ✓ Integrierter Hygrostat, stufenlos
- ✓ Mit Kontrolllampe/ Anzeige Wasser-Behälter voll
- ✓ Wasserablauf Eimer oder direkt mit Schlauch
- ✓ Konstruiert für Dauerbetrieb / lange Lebensdauer

Einsatzbereich:

- ✓ Keller, Luftschutzkeller
- ✓ Archive
- ✓ Baustellen
- ✓ Trockenraum EFH (ca. 40m³)

Technische Daten	Einheit	OD 165TH
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	3-40
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-350
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	28
Eingebauter, stufenloser Hygrostat		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		Nein
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	9.0
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	360
Luftumwälzung	m ³ / h	510
Abtausystem		Heissgas/Bypass
Abmessungen, H x B x T	cm	55 x 38 x 33
Gewicht	kg	24
Farbe		hellgrau
Umweltneutrales Kältemittel		R290
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	54
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % rel. Feuchte	80 % rel. Feuchte
bei 20°C	Liter pro 24h	10,80	15,43
bei 15°C	Liter pro 24h	7,56	11,33
bei 10°C	Liter pro 24h	5,30	7,54

Zubehör	
	Ablaufschlauch 16mm
	Schlauchanschluss für direkte Ableitung des Kondenswassers
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Lübra Wandhygrometer (Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Raum)